

SARL LA MARGUERITE

Capacité maximale de traitement de digestion anaérobie

- Porteur de projet : SARL LA MARGUERITE
- Lieu du Projet : 65 rue d'Esgranges – 62650 BEZINGHEM
- Type de valorisation : Biogaz

L'unité de production de biogaz construite par BiogasPlus comprend une hydrolyse suivie de 2 digesteurs identiques dont les dimensions sont les suivantes :

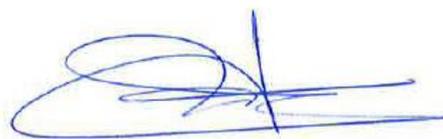
Equipements	Dimensionnement
Fosse d'hydrolyse	Diamètre intérieur : 9,00 m Hauteur intérieure : 4,00 m Volume brut : 255 m ³ Volume utile : 223 m ³
Digesteur (2x)	Diamètre intérieur : 20,00 m Hauteur intérieure : 8,00 m Volume brut : 2513 m ³ Volume utile : 2 355 m ³

Le volume utile total pour le processus de digestion anaérobie de l'unité est ainsi de 4933 m³.

Le plan d'approvisionnement de l'unité est majoritairement composé de résidus agricoles de type fumiers, lisiers, ou ensilage. Afin de permettre aux matières de pouvoir exprimer leur potentiel méthanogène, l'unité a été dimensionnée avec un temps de séjour minimal de 60 jours.

La capacité de traitement acceptable sur le site est donc de : $(2 * 2\,355 + 223) / 60 = 82$ t/j

Le dimensionnement de l'unité permet de traiter 82 tonnes de déchets agricoles par jour et reste ainsi inférieur à 100 t/j.



Bernard PROST
Président
BIOGAS PLUS SAS